

Hojalata Electrolítica

Foto Hojalata



Se ofrecen en variados temple y espesores.

Su principal uso es el de fabricación de envases y tapas de todo tipo. También se utilizan para fabricación de filtros, juntas. Cobertura standard E-1.

Se provee en hojas o flejes. [Consulte.](#)

Hojalata Electrolítica

1- Características Técnicas (norma NM-42)

DEFINICIONES:

-Hojalata de primera:

Hojalata obtenida directamente de la línea de estañado electrolítico, inspeccionada a velocidad normal de proceso.

-Hojalata de segunda:

Hojalata que no cumple con la totalidad de lo especificado por norma, excepto en el espesor, recubrimiento y que no presenta perforaciones.

-Hojalata de tercera:

Hojalata que presenta defectos superiores a los de hojalata de segunda. soldaduras partes sin estañar y perforaciones.

-Acabado:

La hojalata podrá suministrarse con acabado brillante o semimate según orden de compra.

-Flecha :

La mayor diferencia entre un borde de la hojalata y la línea recta que une los extremos.

-Fuera de escuadra:

Desviación máxima de un lado frontal de la hojalata respecto a la línea recta normal al lado contiguo que pasa por el vértice del ángulo formado por ambos lados.

-Fuera de plano:

Desviación de la forma de la superficie real de la chapa respecto a una superficie plana tomada como referencia.

1-1 Tolerancias Dimensionales

Espesor:

Espesor (mm)		Ancho: (hasta 965 mm)
Min	Max	Tolerancia
0,18	0,38	5%

Ancho:

Ancho (mm)	Tol. (mm)
600 - 965	-0 + 3

Tolerancia en el Largo:

La discrepancia en el largo del corte para chapa será entre 460 – 1100 mm de -0 +3 mm

Flecha:

La flecha máxima de la hojalata será de 1,5 mm por cada 1000 de longitud.

Fuera de Escuadra:

La diferencia será de máximo 1 mm.

Fuera de Plano:

El fuera de plano máximo será de 5mm

Flejes:

Ancho (mm)	Tol. +/-
hasta 150	0.25
151 a 250	0.5
251 a 1000	1
mayor de 1000	1.5

1-2 Dureza (Rockwell 30T)

Temple	Espesor (mm)					
	e <= 0,21		0,21 < e < 0,28		e > 0,28	
	min	max	min	max	min	max
T1	...	53	...	52	...	51
T2	49	47	48	56	47	55
T2,5	52	60	51	59	50	58
T3	54	62	53	61	52	62
T4	58	66	57	65	56	64

1-3 Composición Química

Calidad Acero	C%	Mn%	P%	S%	Si%	Cu%	Ni%	Cr%	Mo%	Otros%
T1-T4	Tipo D 0,12	0,6	0,02	0,05	0,02	0,2
	Tipo L 0,13	0,6	0,015	0,05	0,02	0,06	0,04	0,06	0,05	0,02

Hojalata Electrolítica

2 - Recubrimiento (Estaño 99,75% mínimo)

RECUBRIMIENTO IGUAL

Recubrimiento	Masa nominal p/cara Gr/m ²	Masa promedio Mínimo Gr/m ²
E-0,2	0,55/0,55	0,45/0,45
E-0,5	1,40/1,40	1,20/1,20
E-1	2,80/2,80	2,50/2,50
E-2	5,60/5,60	5,20/5,20
E-3	8,40/8,40	7,80/7,80
E-4	11,20/11,20	10,30/10,30

RECUBRIMIENTO DIFERENCIAL

Recubrimiento	Masa nominal p/cara Gr/m ²	Masa promedio Mínimo Gr/m ²
E-1/0,2	2,80/0,55	2,50/0,45
E-1/0,5	2,80/1,40	2,50/1,20
E-1/2	2,80/5,60	2,50/5,20
E-2/1	5,60/2,80	5,20/2,50
E-3/1	8,40/2,80	7,80/2,50
E-4/1	11,20/2,80	10,30/2,50

3 - Dimensiones de los paquetes

El peso aproximado de los paquetes será de 1500 kg.

4 - Identificación

Todos los paquetes estarán identificados con:

- Material
- Calidad
- Dimensiones
- Número de lote del proveedor
- Kilos bruto/neto

5 - Embalaje

Los paquetes de hojas de hojalata estarán sunchadas con zunchos longitudinales y transversales. Estarán forradas con papel impermeable. Además tendrán ángulos metálicos cubriendo todos sus bordes. Además deberá contar con la etiqueta identificatoria con los datos descritos en el punto anterior.